

Lijevanje spomenika u bronci „HOBOTNICA“ Visine 200 cm te radijusa 320 cm.		DA/NE
1.	Preuzimanje gipsanog modela u ateljeu autora.	
2.	Priprema za lijevanje u bronci (uzimanje otiska negativa.)	
3.	Autorski retuš u vosku.	
4.	Sušenje formi u peći.	
5.	Lijevanje u bronci skulpture u segmentima.	
6.	Varanje odlivenih segmenata u cjelinu spomenika .	
7.	Cizeliranje.	
8.	Patiniranje.	
9.	Konzerviranje i priprema na montažu.	

UKUPNO: EUR

PDV-e: EUR

UKUPNO S PDV-om: EUR